

RICHIESTA DI PROFILO DA PARTE DELL'AZIENDA

IMPRESA ___ITLA S.P.A._____

LUOGO DI SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ LAVORATIVA ___Loc. Il Piano Casole d'Elsa (SI) 53031_____

FIGURA PROFESSIONALE (ISTAT)___ e _____ 3.1.3.1.0_____

CCNL APPLICATO___industria metalmeccanica_____

LIVELLO DI INQUADRAMENTO___D1_____

RETRIBUZIONE ANNUA___Secondo CCNL industria metalmeccanica_____

IMPEGNO ORARIO SETTIMANALE___LUN MART & -17:30 e MERC POM. _____

QUALIFICA/DIPLOMA IEFP o INDIRIZZO DI SCUOLA SUPERIORE COERENTI CON IL PROFILO:

ATTIVITÀ PRINCIPALI PREVISTE PER IL PROFILO:

__ Al fine di garantire il corretto funzionamento, il profilo si cimerterà nella manutenzione meccanica ed elettromeccanica preventiva e correttiva degli impianti per la lavorazione delle lamiere di tecnologie di taglio laser, punzonatura, saldatura (manuale e robotizzata), piegatura (manuale e robotizzata) e stampaggio. La finalità è quella di creare una figura qualificata all'assicurare l'efficienza degli impianti, minimizzando i tempi di fermo e ottimizzando la produzione.

Competenze Tecniche da acquisire ed approfondire tramite formazione on the job , affiancamento corsi esterni ed interni

1. Conoscenze Specifiche da acquisire:

- **Taglio Laser:** Conoscenza approfondita di macchine per il taglio laser, inclusa la manutenzione ottica e meccanica.
- **Punzonatura:** Competenza nell'uso e manutenzione delle punzonatrici, inclusa la gestione dei punzoni e delle matrici.
- **Saldatura Manuale e Robotizzata:** Capacità di manutenzione di impianti di saldatura, inclusi robot saldatori, torce e apparecchiature di controllo.
- **Piegatura Manuale e Robotizzata:** Esperienza con presse piegatrici manuali e robotizzate, inclusa la calibrazione e manutenzione delle macchine.
- **Stampaggio:** Conoscenza degli impianti di stampaggio per lamiera, compresa la gestione delle presse e la sostituzione degli stampi.

- **Competenze Meccaniche :**
 - Diagnostica e risoluzione di problemi meccanici ed elettrici sugli impianti.
 - Capacità di lettura e interpretazione di schemi elettrici e meccanici.
 - Conoscenza dei principi di automazione industriale.
- **Manutenzione Preventiva e Correttiva:**
 - Pianificazione e esecuzione di interventi di manutenzione preventiva.
 - Capacità di eseguire riparazioni tempestive per minimizzare i tempi di fermo.
- **Gestione dei Ricambi:**
 - Inventario e gestione delle parti di ricambio.
 - Capacità di ordinare componenti e attrezzature necessarie.
- **Sicurezza sul Lavoro:**
 - Conoscenza delle normative di sicurezza relative agli impianti di lavorazione lamiera.
 - Implementazione di procedure di sicurezza durante le operazioni di manutenzione.

Requisiti del Candidato

- **Formazione:** Diploma tecnico (perito meccanico, elettronico o mecatronico) o equivalente. Eventuali certificazioni in manutenzione di impianti industriali saranno considerate un plus.
- **Interesse:** Problem solving macchinari ed errori di funzionamento, manutenzione di impianti per la lavorazione delle lamiere.
- **Competenze Informatiche:** Familiarità con software di gestione manutenzione (CMMS) e conoscenza base dei principali applicativi informatici.
- **Abilità Interpersonali:** Buone capacità comunicative, attitudine al lavoro di squadra e capacità di lavorare sotto pressione.
- **Flessibilità:** Disponibilità a lavorare su turni e ad effettuare straordinari quando necessario.

Alla fine del percorso formativo gli obiettivi di Prestazione

- **Riduzione dei Tempi di Fermo:** Mantenere i tempi di fermo degli impianti sotto il 2% del tempo operativo totale.
- **Efficacia delle Riparazioni:** Assicurare che almeno il 95% delle riparazioni venga completato entro le 24 ore dalla segnalazione del guasto.
- **Sicurezza:** Zero incidenti legati a pratiche di manutenzione inadeguate.
- **Efficienza delle Operazioni:** Ottimizzare l'uso delle parti di ricambio e ridurre i costi di manutenzione del 10% annuo.

Formazione Continua

- Partecipazione a corsi di aggiornamento tecnico anche presso casa madre degli impianti.
 - Formazione sulle nuove tecnologie di lavorazione e manutenzione degli impianti.
-

Il Tecnico Manutentore della parte meccanica degli Impianti per Lavorazione Lamiera è una figura cruciale per garantire la continuità e l'efficienza produttiva, contribuendo in modo significativo al successo dell'azienda attraverso una gestione proattiva e competente degli impianti industriali.

