

## RICHIESTA DI PROFILO DA PARTE DELL'AZIENDA

IMPRESA \_\_\_\_\_ITLA S.p.A.\_\_\_\_\_

LUOGO DI SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ LAVORATIVA \_\_\_\_\_Casole d'Elsa (SI) Loc. Il Piano\_\_\_\_\_

FIGURA PROFESSIONALE (ISTAT) \_\_\_\_\_3.1.3.4.0\_\_\_\_\_

CCNL APPLICATO \_\_\_\_\_industria metalmeccanica\_\_\_\_\_

LIVELLO DI INQUADRAMENTO \_\_\_\_\_iniziale \_D1\_\_\_\_\_

RETRIBUZIONE ANNUA \_\_\_\_\_SECONDO CCN DI PRIMO LIVELLO\_\_\_\_\_

IMPEGNO ORARIO SETTIMANALE \_\_\_\_\_LUN MART 8-1730 MERC POM\_\_\_\_\_

QUALIFICA/DIPLOMA IEFP o INDIRIZZO DI SCUOLA SUPERIORE COERENTI CON IL PROFILO:

---

---

ATTIVITA' PRINCIPALI PREVISTE PER IL PROFILO:

Il profilo imparerà a garantire il corretto funzionamento, la manutenzione preventiva e correttiva elettrica degli impianti per la lavorazione delle lamiere delle tecnologie di taglio laser, punzonatura, saldatura (manuale e robotizzata), piegatura (manuale e robotizzata) e stampaggio, assicurando l'efficienza degli impianti per minimizzare i tempi di fermo e ottimizzare la produzione.

**Competenze Tecniche acquisibili tramite formazione on the job , affiancamento e corsi specifici interni ed esterni**

**1. Conoscenze Specifiche da acquisire:**

- **Taglio Laser:** Conoscenza approfondita di macchine per il taglio laser, inclusa la manutenzione ottica elettrica e meccanica.
- **Punzonatura:** Competenza nell'uso e manutenzione delle punzonatrici, elettrica e meccanica.
- **Saldatura Manuale e Robotizzata:** Capacità di manutenzione di impianti di saldatura, inclusi robot saldatori, torce e apparecchiature di controllo.
- **Piegatura Manuale e Robotizzata:** Funzionamento elettrico degli impianti schede e comandi con presse piegatrici manuali e robotizzate, manutenzione delle macchine.
- **Stampaggio:** Conoscenza degli impianti di stampaggio per lamiera, compresa la gestione delle protezioni e delle attrezzature ausiliare.

- **Competenze Meccaniche ed Elettriche:**
    - Diagnostica e risoluzione di problemi meccanici ed elettrici sugli impianti.
    - Capacità di lettura e interpretazione di schemi elettrici e meccanici.
    - Conoscenza dei principi di automazione industriale.
  - **Manutenzione Preventiva e Correttiva:**
    - Pianificazione e esecuzione di interventi di manutenzione preventiva.
    - Capacità di eseguire riparazioni tempestive per minimizzare i tempi di fermo.
  - **Gestione dei Ricambi:**
    - Inventario e gestione delle parti di ricambio.
    - Capacità di ordinare componenti e attrezzature necessarie.
  - **Sicurezza sul Lavoro:**
    - Conoscenza delle normative di sicurezza relative agli impianti di lavorazione lamiera.
    - Implementazione di procedure di sicurezza durante le operazioni di manutenzione.
- 

### Requisiti del Candidato

- **Formazione:** Diploma tecnico (perito meccanico, elettronico o mecatronico) o equivalente. Eventuali certificazioni in manutenzione di impianti industriali saranno considerate un plus.
  - **Interesse:** Problem solving e manutenzione di impianti per la lavorazione delle lamiera.
  - **Competenze Informatiche:** Familiarità con software di gestione manutenzione (CMMS) e conoscenza base dei principali applicativi informatici.
  - **Abilità Interpersonali:** Buone capacità comunicative, attitudine al lavoro di squadra e capacità di lavorare sotto pressione.
  - **Flessibilità:** Disponibilità a lavorare su turni e ad effettuare straordinari quando necessario.
- 

### Responsabilità Principali a fine percorso

1. **Manutenzione Preventiva:**
  - Eseguire regolari controlli e manutenzioni preventive sugli impianti di lavorazione lamiera.
  - Redigere rapporti dettagliati sulle attività di manutenzione effettuate.
2. **Manutenzione Correttiva:**
  - Intervenire prontamente in caso di guasti o malfunzionamenti, eseguendo le riparazioni necessarie.
  - Collaborare con il team di produzione per minimizzare i tempi di fermo.
3. **Collaborazione:**
  - Lavorare a stretto contatto con gli operatori degli impianti per identificare e risolvere problemi tecnici.
  - Fornire formazione e supporto tecnico al personale operativo.
4. **Gestione della Documentazione:**
  - Mantenere aggiornati i registri di manutenzione e le schede tecniche degli impianti.
  - Documentare le procedure di manutenzione e aggiornare i manuali tecnici quando necessario.

### Obiettivi di Prestazione

- **Riduzione dei Tempi di Fermo:** Mantenere i tempi di fermo degli impianti sotto il 2% del tempo operativo totale.
- **Efficacia delle Riparazioni:** Assicurare che almeno il 95% delle riparazioni venga completato entro le 24 ore dalla segnalazione del guasto.
- **Sicurezza:** Zero incidenti legati a pratiche di manutenzione inadeguate.
- **Efficienza delle Operazioni:** Ottimizzare l'uso delle parti di ricambio e ridurre i costi di manutenzione del 10% annuo.

---

## **Formazione Continua**

- Partecipazione a corsi di aggiornamento tecnico.
- Formazione sulle nuove tecnologie di lavorazione e manutenzione degli impianti.

## **Conclusione**

Il Tecnico Manutentore Impianti elettrici per Lavorazione Lamiera è una figura cruciale per garantire la continuità e l'efficienza produttiva, contribuendo in modo significativo al successo dell'azienda attraverso una gestione proattiva e competente degli impianti industriali.