

RICHIESTA DI PROFILO DA PARTE DELL'AZIENDA

IMPRESA _____ITLA S.p.A._____

LUOGO DI SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ LAVORATIVA _____Casole d'Elsa (SI) Loc. Il Piano_____

FIGURA PROFESSIONALE (ISTAT) _____3.1.3.4.0_____

CCNL APPLICATO _____industria metalmeccanica_____

LIVELLO DI INQUADRAMENTO _____iniziale _D1_____

RETRIBUZIONE ANNUA _____SECONDO CCN DI PRIMO LIVELLO_____

IMPEGNO ORARIO SETTIMANALE _____LUN MART 8-1730 MERC POM_____

QUALIFICA/DIPLOMA IEFP o INDIRIZZO DI SCUOLA SUPERIORE COERENTI CON IL PROFILO:

ATTIVITA' PRINCIPALI PREVISTE PER IL PROFILO:

Il profilo imparerà a garantire il corretto funzionamento, la manutenzione preventiva e correttiva elettrica degli impianti per la lavorazione delle lamiere delle tecnologie di taglio laser, punzonatura, saldatura (manuale e robotizzata), piegatura (manuale e robotizzata) e stampaggio, assicurando l'efficienza degli impianti per minimizzare i tempi di fermo e ottimizzare la produzione.

Competenze Tecniche acquisibili tramite formazione on the job , affiancamento e corsi specifici interni ed esterni

1. Conoscenze Specifiche da acquisire:

- **Taglio Laser:** Conoscenza approfondita di macchine per il taglio laser, inclusa la manutenzione ottica elettrica e meccanica.
- **Punzonatura:** Competenza nell'uso e manutenzione delle punzonatrici, elettrica e meccanica.
- **Saldatura Manuale e Robotizzata:** Capacità di manutenzione di impianti di saldatura, inclusi robot saldatori, torce e apparecchiature di controllo.
- **Piegatura Manuale e Robotizzata:** Funzionamento elettrico degli impianti schede e comandi con presse piegatrici manuali e robotizzate, manutenzione delle macchine.
- **Stampaggio:** Conoscenza degli impianti di stampaggio per lamiera, compresa la gestione delle protezioni e delle attrezzature ausiliare.

- **Competenze Meccaniche ed Elettriche:**
 - Diagnostica e risoluzione di problemi meccanici ed elettrici sugli impianti.
 - Capacità di lettura e interpretazione di schemi elettrici e meccanici.
 - Conoscenza dei principi di automazione industriale.
 - **Manutenzione Preventiva e Correttiva:**
 - Pianificazione e esecuzione di interventi di manutenzione preventiva.
 - Capacità di eseguire riparazioni tempestive per minimizzare i tempi di fermo.
 - **Gestione dei Ricambi:**
 - Inventario e gestione delle parti di ricambio.
 - Capacità di ordinare componenti e attrezzature necessarie.
 - **Sicurezza sul Lavoro:**
 - Conoscenza delle normative di sicurezza relative agli impianti di lavorazione lamiera.
 - Implementazione di procedure di sicurezza durante le operazioni di manutenzione.
-

Requisiti del Candidato

- **Formazione:** Diploma tecnico (perito meccanico, elettronico o mecatronico) o equivalente. Eventuali certificazioni in manutenzione di impianti industriali saranno considerate un plus.
 - **Interesse:** Problem solving e manutenzione di impianti per la lavorazione delle lamiere.
 - **Competenze Informatiche:** Familiarità con software di gestione manutenzione (CMMS) e conoscenza base dei principali applicativi informatici.
 - **Abilità Interpersonali:** Buone capacità comunicative, attitudine al lavoro di squadra e capacità di lavorare sotto pressione.
 - **Flessibilità:** Disponibilità a lavorare su turni e ad effettuare straordinari quando necessario.
-

Responsabilità Principali a fine percorso

1. **Manutenzione Preventiva:**
 - Eseguire regolari controlli e manutenzioni preventive sugli impianti di lavorazione lamiera.
 - Redigere rapporti dettagliati sulle attività di manutenzione effettuate.
2. **Manutenzione Correttiva:**
 - Intervenire prontamente in caso di guasti o malfunzionamenti, eseguendo le riparazioni necessarie.
 - Collaborare con il team di produzione per minimizzare i tempi di fermo.
3. **Collaborazione:**
 - Lavorare a stretto contatto con gli operatori degli impianti per identificare e risolvere problemi tecnici.
 - Fornire formazione e supporto tecnico al personale operativo.
4. **Gestione della Documentazione:**
 - Mantenere aggiornati i registri di manutenzione e le schede tecniche degli impianti.
 - Documentare le procedure di manutenzione e aggiornare i manuali tecnici quando necessario.

Obiettivi di Prestazione

- **Riduzione dei Tempi di Fermo:** Mantenere i tempi di fermo degli impianti sotto il 2% del tempo operativo totale.
- **Efficacia delle Riparazioni:** Assicurare che almeno il 95% delle riparazioni venga completato entro le 24 ore dalla segnalazione del guasto.
- **Sicurezza:** Zero incidenti legati a pratiche di manutenzione inadeguate.
- **Efficienza delle Operazioni:** Ottimizzare l'uso delle parti di ricambio e ridurre i costi di manutenzione del 10% annuo.

Formazione Continua

- Partecipazione a corsi di aggiornamento tecnico.
- Formazione sulle nuove tecnologie di lavorazione e manutenzione degli impianti.

Conclusione

Il Tecnico Manutentore Impianti elettrici per Lavorazione Lamiera è una figura cruciale per garantire la continuità e l'efficienza produttiva, contribuendo in modo significativo al successo dell'azienda attraverso una gestione proattiva e competente degli impianti industriali.